

RKM Serisi



GeKaMac®

Redresör Kaynak Makineleri Kullanım Kılavuzu



Model :

- RKM 350
- RKM 450
- RKM 650
- RKM 800
- RRM 500

Makineyi uygun ve güvenli bir şekilde çalıştırmak için
lütfen bu kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz

www.gedikkaynak.com.tr

İÇİNDEKİLER

Sayfa

1. İçindekiler	3
2. Güvenlik Kuralları.....	4
2.1. Elektrik Çarpması.....	4
2.2. Ark Işınları	4
2.3. Gazlar ve Dumanlar	5
2.4. Kaynak Kıvılcımları.....	5
2.5. Elektrik ve Manyetik Alanlar	5
2.6. Hareketli Parçalardan Kaynaklı Kazalar	5
3. Elektromanyetik Uyumluluk (EMC).....	6
4. Genel Bilgiler ve Uyarılar.....	6
5. Kontrol Panelleri.....	7
5.1. RKM 350.....	7
5.2. RKM 450.....	7
5.3. RKM 650, RKM 800	8
5.3. RRM 500	8
6. Etiket Bilgileri	9
7. Teknik Bilgiler	10
8. Makinenin Kurulum Bilgileri.....	10
9. Makine Bakım	11
10. Depolama ve Taşıma	11
11. Örtülü Elektrot Yöntemi	12
12. Sorun Giderme Kılavuzu.....	12
13. Makine Servis ve Yedek Parçaları.....	13
13.1. GeKaMac® RKM 350 Yedek Parçaları	13
13.2. GeKaMac® RKM 450 Yedek Parçaları	14
13.3. GeKaMac® RKM 650 Yedek Parçaları	15
13.4. GeKaMac® RKM 800 Yedek Parçaları	16
14. Yetkili Servisler	17
15. Garanti Şartları.....	22
16. Garanti Belgesi	23

2. GÜVENLİK KURALLARI

Makinenin bağlantıları, bakım-onarım işlemleri yetkili kişilerce yapılmalıdır. Makineyi çalıştırmadan önce kullanım kılavuzunu okuyunuz. Talimatlara uyulmaması ciddi yaralanmalara ve makinenin zarar görmesine yol açabilir.

- Kendinizi ve başkalarını olası ciddi yaralanma veya ölüm risklerine karşı koruyun.
- Çocukları uzak tutun.
- Vücuduna kalp pili takılı kişiler, kaynak makinesini çalıştırmadan önce doktorlarına danışmalıdırlar.
- Çalışılan parçalar üzerinde elle işlem yaparken dikkatli olun, kaynak ve/veya kesme işlemi sırasında parçanın aşırı ısınmasının neden olabileceği yanmalardan korunmak için gereken uygun aletleri kullanın.
- Kurulum, bakım ve onarımla ilgili bütün işlemlerin sadece vasıflı kişilerce gerçekleştirildiğinden emin olun.
- Yeterli önlem alınmadığında elektrik çarpması, duman gazlardan zehirlenme, ark radyasyonu, yangın gibi tehlikeler ortaya çıkabilir.
- Sağlam, kuru, elektriğe karşı yalıtımlı, aleve karşı dayanıklı malzemeden yapılmış eldiven ve iş önlüğü tercih edin.
- Makineyi kullanmadığınız zamanlarda kapalı tutun.
- Topraklaması yapılmış elektrik hattı kullanın.
- Makinenin kullanımı sırasında yüksek sestten korunmak için kulak koruyucuları takın.
- Sıcak parçalara çıplak el ile dokunmayın.
- Havalandırma girişlerinin önünü kapatmayın.
- Kart ve benzeri parçalardaki statik elektrikten korunmak için topraklama bandı kullanın.

2.1. ELEKTRİK ÇARPMASI



- Elektrot ve üzerinde çalışılan parça veya zemin devreleri, kaynak makinesi açık iken elektriksel olarak aktiftir. Bu aktif parçalara çıplak elle veya ıslak giysiyle dokunmayın. Ellerinizi yalıtım için kuru ve deliksiz eldivenler kullanın.

- Makine çalışırken elektroda, makineye bağlı iş parçasına, elektrik ileten parçalara kesinlikle dokunmayın.
- Makinenin topraklaması yapılmış prizlerde kullanın.
- Elektrodu soğutmak için su kullanmayın.
- Yerden yüksekte çalışmanız durumunda güvenlik kemeri takın.
- Güç kablolarının izolasyonunu sık sık kontrol edin ve hasarlı kısımları onarın.
- Makineyi fişten çektiğinizde metal uçlarına dokunmayın.

2.2. ARK IŞINLARI



- Kaynak yaparken veya seyrederken gözlerinizi kıvılcımlardan ve ark ışınlarından korumak için uygun filtreli bir koruyucu maske kullanın. Baş maskesi ve filtreli camlar, ANSI Z87.1 standartlarına uygun olmalıdır.

- Aleve dayanıklı giysiler kullanılmalıdır.
- Koruyucu maske sizi elektrik çarpmasına, ısıya ve kıvılcıma karşı koruyacaktır.

2.3. GAZLAR VE DUMANLAR



- Kaynak işlemi sırasında sağlığa zararlı dumanlar ve gazlar oluşabilir. Bu gaz ve dumanları solumayın.

- Kaynak yaparken başınızı dumanın dışında tutun.
- Dumanları ve gazları soluma alanından uzak tutmak için arka yeterli havalandırma sağlayın ve/veya duman emme makineleri kullanın.
- Dumana sürekli maruz kalmak akciğer hastalıklarına yol açabilir.
- Kullandığınız ürüne göre gaz maskesi takmak gerekebilir.
- Dumana maruz kalındığında cilt yanması, baş dönmesi mide bulantısı ateş gibi etkiler hissedildiğinde derhal kaynak yapma işlemini durdurun ve ortamın havalandırmasını yapın.

2.4. KAYNAK KIVILCIMLARI

- Kaynak alanından yangın tehlikesi arz eden unsurları çıkartın. Eğer bu mümkün değilse, kaynak kıvılcımlarının yangın çıkarmasını önlemek için bunların üzerlerini örtün.
- Kaynak kıvılcımlarının ve kaynaktan gelen sıcak malzemelerin küçük çatlaklardan ve açıklıklardan kolayca komşu alanlara geçebileceklerini unutmayın.
- Hidrolik hatlar yakınında kaynak yapmayın. Her an elinizin altında bir yangın söndürücü bulundurun.
- Yanıcı malzemelerin olduğu yerde kaynak yapıyorsanız bir gözlemci bulundurun.

2.5. ELEKTRİK VE MANYETİK ALANLAR



- Bir iletkeni geçen elektrik akımı Elektrik ve Manyetik Alanlar (EMF - Electric and Magnetic Fields) oluşmasına neden olur. Kaynak akımı, kaynak kabloları ve kaynak makineleri etrafında Elektrik ve Manyetik Alanlar yaratır.

- Elektrik ve Manyetik Alanlar bazı kalp pillerinin işleyişini bozabilir. Bu nedenle, vücutlarına kalp pili takılı kaynakçılar, kaynak yapmadan önce doktorlarına danışmalıdırlar.
- Kaynak sırasında Elektrik ve Manyetik Alanlarına maruz kalınması, bilinmeyen başka sağlık sorunlarına da neden olabilir.
- Elektrik ve Manyetik Alanlarına maruz kalmayı en aza indirmek için kaynak yaparken aşağıda belirtilen konulara dikkat edilmelidir:

- * Elektrot ve şase kablolarını asla vücudunuzun etrafına sarmayın.
- * Vücudunuzu elektrot ile şase kabloları arasına sokmayın.
- * Şase kablosunu üzerinde çalışılan parçaya mümkün olduğu kadar yakın bağlayın.
- * Kaynak yaparken güç ünitelerinden mümkün olduğu kadar uzak durun.

2.6. HAREKETLİ PARÇALARDAN KAYNAKLI KAZALAR

- Hareket halinde olan nesnelerden uzak durun.
- Hareketli parçaların yanında çalışırken dikkatli olun.
- Düşmelere karşı metal burunlu ayakkabılar tercih edin
- Makinenizin kapaklarını, kapalı ve kilitli tutun.

3. ELEKTROMANYETİK UYUMLULUK (EMC)

Makineler, ilgili bütün yönetmelik ve normlara uygun olacak şekilde tasarlanmıştır. Bununla beraber iletişim (telefon, radyo, televizyon) gibi başka sistemleri de etkileyebilecek elektromanyetik etkiler halen üretebilir. Bu etkiler, maruz kalan sistemlerde güvenlik sorunlarına sebep olabilir. Bu makine tarafından üretilebilecek etkilerin miktarını azaltmak veya yok etmek için bu bölümü dikkatli okuyup anlayınız.

Bu makineler sanayi bölgesinde çalıştırılmak üzere tasarlanmıştır. Eğer özel yerlerde (ev vb.) çalıştırılırsa, muhtemel elektromanyetik etkileri önlemek için özel tedbirlere uyulması gerekir. Kullanıcının bu makineleri el kitabında tarif edildiği gibi kurup çalıştırması gerekir. Bu makinelerin çalıştırılmasından dolayı herhangi elektromanyetik etki algılanırsa kullanıcı bu etkileri yok etmek için düzeltici tedbirler almalı, gerekirse GEDİK KAYNAK SAN. TİC. AŞ. ile irtibata geçmeli, GEDİK KAYNAK SAN. TİC. AŞ.'nin yazılı onayı alınmadan makine üzerinde herhangi bir değişiklik yapılmamalıdır. Makineyi monte etmeden önce çalışma alanının, elektromanyetik etkilerinden dolayı hatalı çalışabilecek araçlar yönünden kontrolü yapılmalıdır, bu cihazlar:

- * Makinenin çalışma alanında bulunan giriş çıkış kabloları, telefon kabloları ve kumanda kabloları,
 - * Radyo ve/veya televizyon verici ve alıcıları,
 - * Bilgisayar veya bilgisayar kontrolündeki araçları,
 - * Endüstriyel işlemler için güvenlik ve kontrol teçhizatları,
 - * Kalibrasyon ve ölçü cihazları,
 - * Kalp ritim cihazı ve ısıtma yardımcı cihazları gibi tıbbi cihazları,
- Çalışma alanının yakınında çalışan teçhizatların elektromanyetik bağışıklığını kontrol ediniz. Kullanıcı, çalışma alanındaki bütün teçhizatların uyumlu olduğundan emin olmalıdır. Aksi halde ek koruma tedbirleri gerektirebilir.
 - Çalışma alanının ideal ölçüleri, bu bölgenin konstrüksiyonuna ve burada yer alan diğer etkenlere göre belirlenir. Makinenin ürettiği elektromanyetik dalgaların etkisini azaltmak için aşağıdaki uyarıları dikkate alın:
- * Makinenin şebeke elektriğine olan bağlantısını kullanım kılavuzunda anlatıldığı gibi yapın. Eğer elektromanyetik bir etkileşim olursa ana elektrik girişini filtre etmek gibi bazı önlemlerin alınması gerekebilir.
 - * Çıkış kabloları olabildiğince kısa olmalı ve bir arada tutulmalıdır.

4. GENEL BİLGİ VE UYARILAR

- Kullanım kılavuzunu ve içinde bulunan güvenlik tedbirlerini okumadan kaynak makinesini kurmayın, çalıştırmayın ve onarmayın. Bu kullanım kılavuzunu saklayın ve her zaman elinizin altında bulundurun.
- İş bittikten sonra veya işe uzun süre ara vereceğiniz zaman kaynak makinesinin şebeke ile olan elektrik bağlantısını kesin.
- Kaynak makinesi üzerinde hiçbir değişiklik yapmayın. Bu işlem, makinenin özelliklerini kaybetmesine ve teknik verilerin değişmesine neden olabilir.
- Kaynak makinesi üzerinde adaptasyon yapılması yasaktır. Adaptasyon yapılması, sadece garanti haklarının kaybedilmesine neden olmakla kalmaz, aynı zamanda makinenin kullanım güvenliğini de tehlikeye sokabilir ve kullanıcıları elektrik çarpması riskiyle karşı karşıya bırakabilir.
- Yanlış kullanım veya kullanıcının hatasından dolayı kaynak makinesinde hasar meydana gelmesi, garanti haklarının kaybedilmesine neden olur.
- Çalışma sırasında kabul edilen ortam sıcaklığı aralığı - 10°C ile + 40°C'dır.
- Üretici firma, önceden haber vermeden teknik özellikleri değiştirme hakkını saklı tutar.
- Bilim Teknoloji ve Sanayi Bakanlığı tarafından belirlenen kullanım ömrü 10 yıldır.
- Makine çalışır durumda iken hareketli parçalara dokunmayın.
- Kaynak makinesini havalandırması sağlıklı yapılan bir ortamda çalıştırın.
- Kaynak sırasında tel sürme ünitesinin kapağı kapalı tutulmalıdır.
- Makineyi, etkileşim olmaması açısından radyo kontrollü cihazlardan uzak bir yere koyun.
- Elektrikli ekipmanlar konusunda yetkili olmayan kişilerin makinenin şase kapağını açmaları ve müdahalede bulunmaları tehlikelidir.

5. KONTROL PANELİ

5.1. RKM 350 KONTROL PANELİ



1. Güç Ünitesi Işığı (Power Unit Led)
2. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
3. Akım Ayar Düğmesi (Current Adjustment Button)
4. Tetik Mod Zaman Seçimi (Time Selection For Trigger Modes)
5. Şok Bobin Çıkışları, Şaşe Bağlantıları (Choke Coil Outputs)

5.2. RKM 450 KONTROL PANELİ



1. Elektrot Kaynağı veya Karbon Kesme Modu (MMA&Gouging Selection Button)
2. Güç Ünitesi Işığı (Power Unit Led)
3. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
4. Ampermetre Dijital Ekranı (Digital Display for Ampemeter)
5. Voltmetre Dijital Ekranı (Digital Display for Voltmeter)
6. Akım Ayar Düğmesi (Current Adjustment Button)
7. Şok Bobin Çıkışları, Şaşe Bağlantıları (Choke Coil Outputs)

5.3. RKM 650, RKM 800 KONTROL PANELİ



1. Güç Ünitesi Işığı (Power Unit Led)
2. Elektrot Kaynağı veya Karbon Kesme Modu (MMA& Gouging Selection Button)
3. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
4. Ampermetre Dijital Ekranı (Digital Display for Ampemeter)
5. Kontrol Soketi (Control Socket)
6. Voltmetre Dijital Ekranı (Digital Displa for Voltmeter)
7. Akım Ayar Düğmesi (Current Adjustment Button)
8. Uzaktan Kumanda Seçim Anahtarı (Remote Control Selection Key)
9. Şok Bobin Çıkışları, Şase Bağlantıları (Choke Coil Outputs)
10. Standart/ Electrotect Anahtarı =
Standart: Sabit akım karakteristiği
Electrotect : Kısa devrede otomatik akım kesmeli sabit akım karakteristiği

Kaynak gerilimi 15 V'un altına düşerse kaynak akımı otomatik olarak minimuma indirilir. Elektrot iş parçasına yapıştığında (kısa devre), yanmadan ve elektrot kaplamasına zarar vermeden kolayca ayrılabilir.

5.4. RRM 500 KONTROL PANELİ



1. Güç Ünitesi Işığı (Power Unit Led)
2. Açma Kapama Anahtarı (On/Off Switch)
3. Ampermetre Ekranı
4. Şok Bobin Çıkışları, Şase Bağlantıları (Choke Coil Outputs)

6. ETİKET BİLGİLERİ

GeKaMac®		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.		GeKaMac®		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY		www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		MADE IN TURKEY		MADE IN TURKEY		MADE IN TURKEY	
RKM 350		S.N.: XXXXXXXX-35 R-YYY		RKM 450		S.N.: XXXXXXXX-45 R-YYY	
TS EN 60974-1/-10		TS EN 60974-1/-10		TS EN 60974-1/-10		TS EN 60974-1/-10	
5 A / 20 V - 300 A / 32 V		5 A / 20 V - 450 A / 38 V		5 A / 20 V - 450 A / 38 V		5 A / 20 V - 450 A / 38 V	
X		35%		60%		100%	
I ₂		300 A		230 A		180 A	
U ₂		32 V		30 V		27 V	
IP 23		I ₂		23 A		20 A	
U ₁ = 380 V		I ₂		15 A		15 A	
S ₁		15,0 kVA		12,9 kVA		9,7 kVA	
I _{max} = 23 A		I _{efektif} = 13,4 A		Cosφ = 0,80			
TSE		8691852009320		TSE		8691852009320	

GeKaMac®		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.		GeKaMac®		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY		www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		MADE IN TURKEY		MADE IN TURKEY		MADE IN TURKEY	
RKM 650		S.N.: XXXXXXXX-65 R-YYY		RKM 800		S.N.: XXXXXXXX-80 R-YY	
TS EN 60974-1/-10		TS EN 60974-1/-10		TS EN 60974-1/-10		TS EN 60974-1/-10	
50 A / 22 V - 650 A / 46 V		5 A / 20 V - 800 A / 52 V		5 A / 20 V - 800 A / 52 V		5 A / 20 V - 800 A / 52 V	
X		35%		60%		100%	
I ₂		650 A		500 A		375 A	
U ₂		46 V		39 V		34 V	
IP 23		I ₂		60 A		35 A	
U ₁ = 380 V		I ₂		40 A		40 A	
S ₁		39,0 kVA		35,0 kVA		16,5 kVA	
I _{max} = 60 A		I _{efektif} = 46 A		Cosφ = 0,76			
TSE		8691852009320		TSE		8691852009320	

GeKaMac®		GEDİK KAYNAK SAN. VE TİC. A.Ş.	
www.gedikwelding.com		Ankara Cad. No:306 Şeyhli İstanbul/TURKEY	
MADE IN TURKEY		MADE IN TURKEY	
RRM 500		S.N.: XXXXXXXX-50 R-YYY	
TS EN 60974-1/-10		TS EN 60974-1/-10	
25 A / 21 V - 500 A / 40 V		25 A / 21 V - 500 A / 40 V	
X		35%	
I ₂		500 A	
U ₂		40 V	
IP 23		I ₂	
U ₁ = 380 V		I ₂	
S ₁		32,5 kVA	
I _{max} = 53 A		I _{efektif} = 32 A	
Cosφ = 0,76			
TSE		8691852009320	

X = Devrede Kalma U₀ = Boşta Çalışma Gerilimi
U₁ = Besleme Gerilimi U₂ = Konvansiyonel Yük gerilimi
I₁ = Besleme Akımı I₂ = Kaynak Akımı
IP21 = Koruma Sınıfı S₁ = Şebekeden Çekilen Güç



Tehlikeli Ortamlarda Çalışmaya Uygun



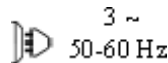
Sınıf 2



Üç Fazlı Transformatör Doğrultucu



Doğru Akım



Şebeke Girişi 3 Fazlı Alternatif



MMA Kaynağı

7. TEKNİK BİLGİLER

	Birim	RKM 350	RKM 450	RRM 500	RKM 650	RKM 800
Şebeke Gerilimi	V	380	380	380	380	380
Maximum Güç	kVA	15,0	32,0	32,5	39,0	51,0
Çıkış Akım Aralığı	A	5 - 300	5 - 450	25 - 500	50 - 650	5 - 800
Güç Faktörü		0,80	0,75	0,76	0,76	0,90
Devrede Kalma Oranı (%35)		300	450	500	650	800
Devrede Kalma Oranı (%60)		230	350	370	500	600
Devrede Kalma Oranı (%100)		180	250	290	375	460
Boşta Çalışma Gerilimi	V	38	82	75	82	85
İzolasyon Sınıfı		H	H	H	H	H
Koruma Sınıfı		IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Standart		EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529	EN 60974-1/10 EN 60529
Boyutlar	mm (V*W *H)	680/510/460	980/760/660	810/610/650	980/760/660	980/760/660
Ağırlık	kg	101,2	209,4	176,5	265,4	296,5

8. MAKİNE KURULUM BİLGİLERİ

Makineyi kurmadan veya çalıştırmadan önce bu bölümü dikkatlice okuyunuz.

- Şebeke bağlantısı kurallara uygun olarak eğitimli elemanlar tarafından yapılmalıdır.
- Şebeke bağlantısı topraklı olmalıdır.
- Makineyi yatayla 15°'den fazla eğimi olan bir yüzeye koymayın ve böyle bir yüzey üzerinde çalıştırmayın.
- Makine mutlaka temiz hava akımı olan bir ortamda çalıştırılmalı, makinenin bulunduğu yerde havalandırmayı engelleyen ya da hava akımını durduran bir etken olmamalıdır. Çalışırken makinenin üzeri; kağıt, bez, plastik ya da benzeri örtülerle örtülmemelidir.
- Toz ve kirler makinenin içine girebilir. Bu durum mümkün olduğunca asgariye indirilmelidir. Yoğun tozlu ortamlar ile atmosferinde su, boya ve yağ tanecikleri ile taşlama tozları ve aşındırıcı gaz bulunan ortamlarda çalışmayın.
- Bu makine IP 23 sınıfı korumalıdır. Makineyi mümkün olduğunca kuru tutun ve ıslak ya da su birikintisi üzerine koymayın.
- Makineyi radyo kontrollü cihazlardan uzak bir yere koyun. Makinenin normal çalışması, yakınlarında bulunan bu tip cihazların çalışmasına olumsuz etki edebilir ve bu durumda yaralanmaya veya ekipman arızasına neden olabilir. Bu kullanım kılavuzundaki “ Elektromanyetik Uyumluluk ” bölümünü (Sayfa 7) okuyun.
- Makineyi, ortam sıcaklığı -10°C den düşük +40°C den fazla olan ve nem seviyesi %70'ten yüksek ortamlarda çalıştırmayın.
- Elektrikli ekipmanlar konusunda yetkili olmayan kişilerin makinenin şase kapağını açmaları ve müdahalede bulunmaları hayati tehlike yaratabilir. Aksi durumda davrananlar, oluşabilecek olumsuz sonuçlarını peşinen kabul etmiş sayılır.
- Makinenin çalışma verimi, kaynakçının, aşırı ısınma olmadan ve kaynağa ara vermeden, 10 dakika boyunca makinenin verilen kaynak akımında kaynak yapabilme süresinin yüzdesel oranıdır.
- Makine termal koruma sayesinde aşırı ısınmaya karşı korunur. Bu koruma devreye girdiğinde makine çalışmaz. Güvenli çalışma sıcaklığına dönüldüğünde kaynağa devam edilir.

9. MAKİNE BAKIMI

- Bakım ve servis sadece vasıflı personel tarafından yapılmalıdır! Kaynak makinesinin şebeke akımı, bakım ve servis sırasında kesilmelidir. Makinenin elektrik fişi prizden çekilmelidir.
- Kırılan, kopan, yıpranan kablo ve kordonların bakımını yapınız; gerekiyorsa yenisiyle değiştiriniz.
- Torç, elektrot ve toprak kablolarını kontrol ediniz.
- Kaynak işlemleriyle ilgili genel kişisel güvenlik ve yangın güvenliği kurallarına uyun.
- Kaynak bağlantılarının gevşek ya da aşırı ısınmış olup olmadığını kontrol edin.
- Makinenin üzerindeki vidaları kontrol edin, eğer gevşeklik varsa sıkın. Eksik vida bulunması durumunda ise mutlaka yenisini takın.
- Bütün elektrik bağlantılarının durumlarını kontrol edin, gevşeyen bağlantıları gerektiğinde sıkıştırın.
- Akım kablolarının ve enerji kablosunun yalıtım durumunu ve bağlantılarını kontrol edin. Gevşeyen bağlantıları yenileyin.
- Kaynak makinesinin içinde biriken toz basınçlı hava ile düzenli olarak temizlenmelidir. Makine eğer çok yoğun miktarda toz ve duman içeren bir ortamda kullanılıyorsa, bu işlem ayda iki kere tekrarlanmalıdır.
- Küçük parçaları korumak için, temizlik sırasında kullanılan havanın basıncına dikkat edilmelidir.
- Kaynak makinesinin içerisine su ve buhar girmesi engellenmelidir. Eğer makine nemden etkilenmiş ise, makinenin içi kurutulmalı ve izolasyonu kontrol edilmelidir.
- Kaynak makinesi uzun süre kullanılmıyacaksa, üstü örtülüp kuru bir ortamda saklanmalıdır.
- Kaynak makinesi kaldırılırken veya taşınırken rastgele atılmamalı ve darbelerden korunmalıdır.

10. DEPOLAMA VE TAŞIMA

- Kaynak makinesi, -10°C ile +40°C arasında sıcaklıkta en fazla % 70 nem oranına sahip kapalı odalarda depolanmalıdır.
- Odada yakıcı, iletken toz veya başka çevre unsurları bulunmamalıdır.
- Kaynak makinelerinin uygun şekilde saklanması tavsiye edilir.
- Uzun mesafeli nakliyelerde, kaynak makinesi, mekanik hasarlara karşı korunacak şekilde ambalajlanmalıdır.

11. ÖRTÜLÜ ELEKTROD KAYNAK YÖNTEMİ

Kaynak işlemine başlamadan önce aşağıdaki işlemler yapılmalıdır;

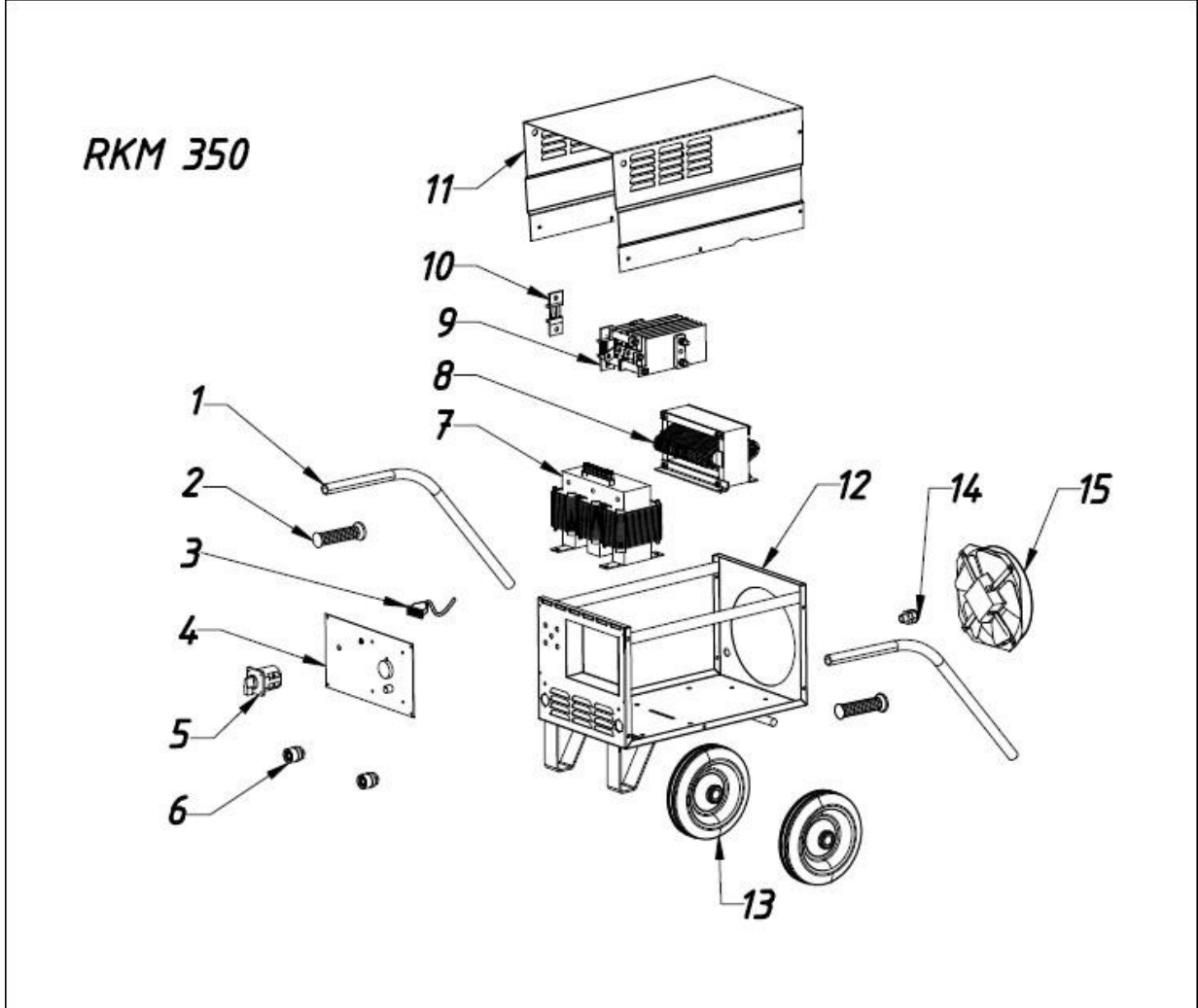
- Kaynak ve topraklama kablolarını makinenin ön kısmında bulunan soketlere takın.
- Soketi kılavuzun pimi karşıyı karşılayacak şekilde yuvaya soktukten sonra saat ibresi yönünde ¼ tur çevirin. Soketin fazla sıkılmadan güvenli bir şekilde yuvasına oturduğundan emin olun. Aksi halde, uzun süreli kullanımlarda ve kaynak akımının yüksek olduğu durumlarda gevşek soketler aşırı ısınmadan dolayı yanabilir.
- Elektrodu elektrot pensesine takın.
- Şase pensesini iş parçasının boyasız, passız ve temiz bir yüzeyine tam temas edecek şekilde takın.
- Şebeke bağlantı fişini uygun prize takın.
- Makinenin ön kısmında bulunan açma-kapama anahtarı ile makineyi açın.
- Elektrot çapına, cinsine, kaynak pozisyonuna ve elektrot bilgi föyüne göre belirleyeceğiniz uygun kaynak akım değerini makinenin üstünde bulunan amper ayar kolu ile ayarlayın.
- Kaynak kurallarına uyarak kaynağa başlayın.

12. SORUN GİDERME KILAVUZU

SORUN	NEDEN	ÇÖZÜM
Makine kaynak yapmıyor.	Makinenin besleme kablosunda ya da besleme geriliminde bir sorun olabilir.	Besleme kablosunu kontrol edin.
	Makinenin elektronik kartı arızalı olabilir.	Teknik servise başvurun.
	Makine aşırı ısı sebebiyle, termostat tarafından devre dışı bırakılmış olabilir (Bu bir arıza değildir)	Makinanın soğumasını sağlayın.
Makine düşük akımda kaynak yapıyor.	Makineye fazlardan biri eksik geliyor olabilir.	Fazları ve sigortayı kontrol edin.
	Redresör grubu arızalı olabilir.	Teknik servise başvurun.
	Makinenin pako şalteri arızalı olabilir.	Pako şalterinin kontrol edin gerekirse değiştirin.
	Makinenin bobinleri arızalı olabilir.	Teknik servise başvurun.
	Makinenin akım ayar potansiyometresi göstergeye göre kaymış olabilir.	Akım ayar potansiyometreyi ayarlayın.
	Makinenin iç kablo bağlantılarında bir temassızlık olabilir.	İç kablolarını kontrol edin.
Makine çok yüksek akım veriyor. Potansiyometre ile kontrol edilemiyor.	Makinenin elektronik kartı arızalı olabilir.	Teknik servise başvurun.
	Redresör grubu arızalı olabilir.	Teknik servise başvurun.

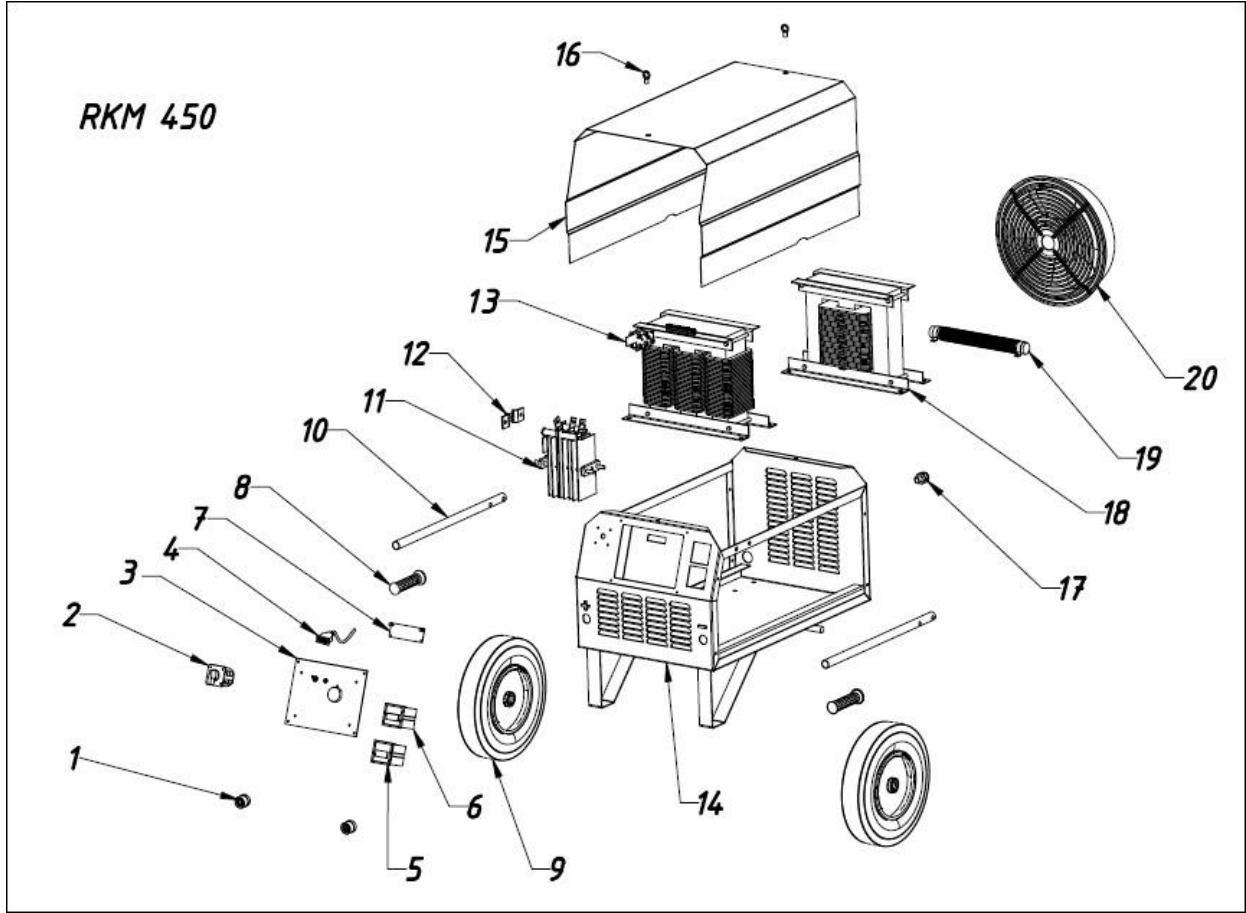
13. MAKİNE SERVİS VE YEDEK PARÇALARI

13.1. GeKaMac® RKM 350



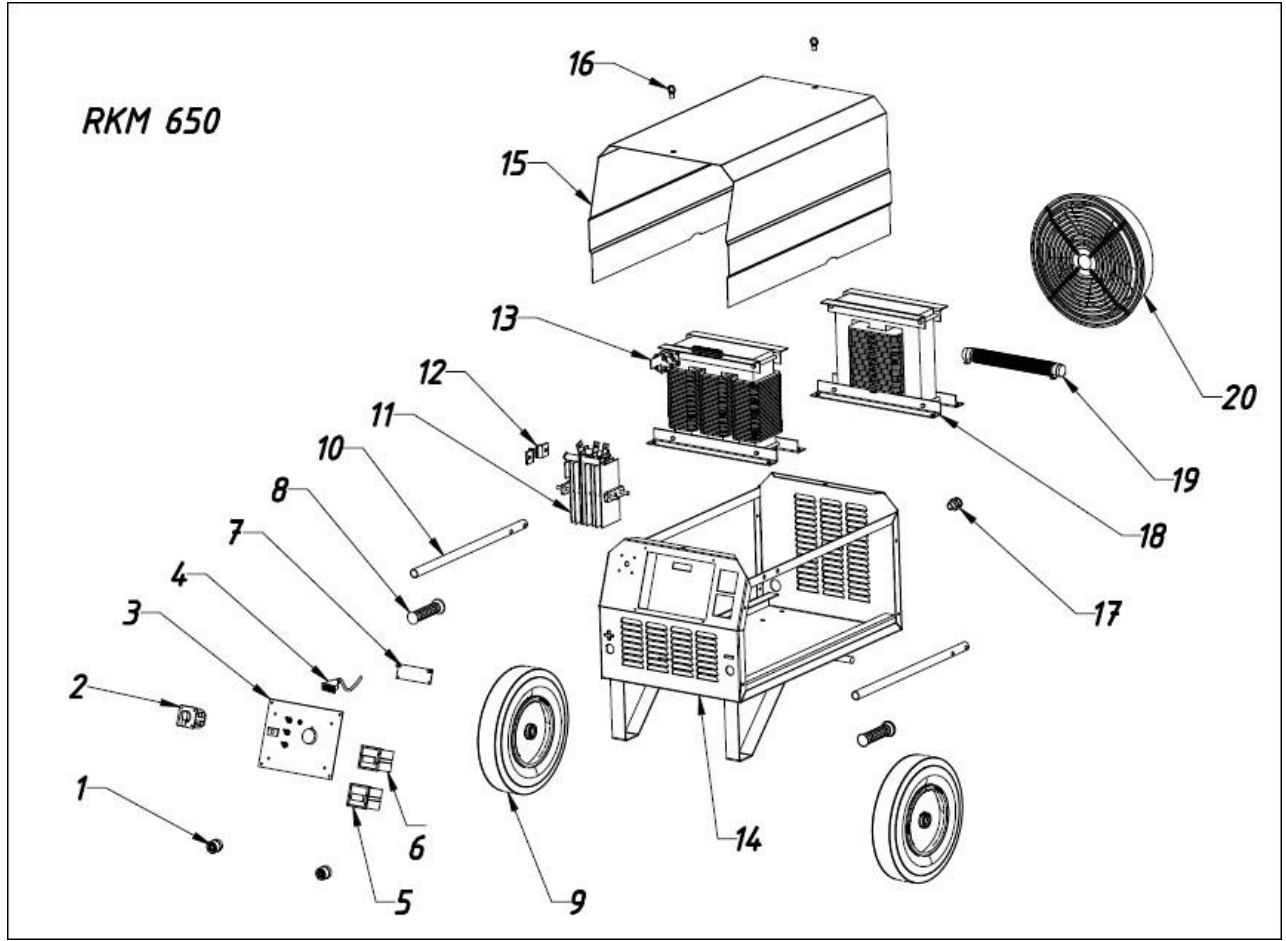
RESİM NO	SAP KODU	MALZEME TANIMI
1	2020900362	RKM 350 BOYALI KOL
2	1000900339	ELCİK
3	2020900645	RKM 350 KART KABLAJI
4	2020900486	RKM 350 ELEKTRONİK KART
5	1000900809	RKM 350 PAKO ŞALTER (C25-A202)
6	1000900993	DİŞİ JAK TAKIMI 50 /70
7	2020900474	RKM 350 KOMPLE TRAFO
8	2020900477	RKM 350 ŞOK BOBİNİ KOMPLE
9	1000900006	RKM 350 REDRESÖR GRUBU
10	1000900313	300 AMPER ŞÖNT
11	2020900358	RKM 350 KAPAKLAR
12	2020900357	RKM 350 KOMPLE BOŞ GÖVDE
13	1000900360	RKM 350 TEKER
14	1000900346	13,5 mm PLASTİK REKOR
15	1000900635	GAMAK ASPİRATÖR RKM 350

13.2. GeKaMac® RKM 450



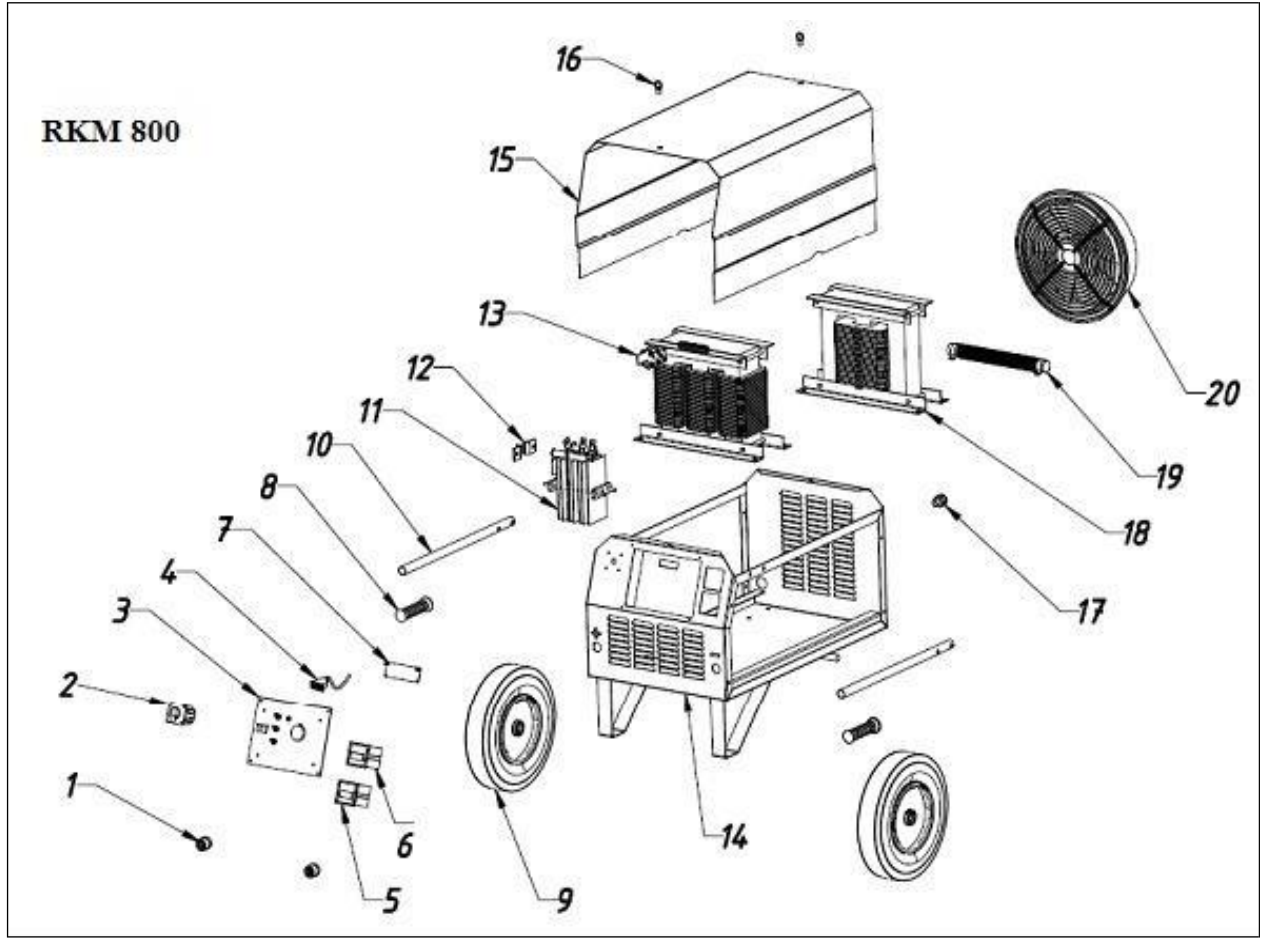
RESİM NO	SAP KODU	MALZEME TANIMI
1	1000900338	70 - 95 DİŞİ JAK TAKIMI
2	1000900810	RKM 450 - 650 PAKO ŞALTER (C42-A202)
3	2020900487	RKM 450 ELEKTRONİK KART
4	2020900650	RKM 450 - RKM 650 KART KABLAJI
5	1000900437	VOLTMETRE
6	1000900435	AMPERMETRE 400 AMPERLİK
7	1000900389	GERİ BESLEME ELEKTRONİK KART
8	1000900339	ELCİK
9	1000900359	RKM 450-RKM 650 TEKER
10	2020900383	RKM 450 PROFİL KOL İKİ ADET
11	1000900008	RKM 450 REDRESÖR GRUBU
12	1000900314	400 AMPER ŞÖNT
13	2020900599	RKM 450 TRAFO
14	2020900376	RKM 450 BOŞ KASA KOMPLE
15	2020900380	RKM 450 ÜST KAPAK
16	1000900461	AYBOLT
17	1000900348	29 mm PLASTİK REKOR
18	2020900485	RKM 450 ŞOK BOBİNİ KOMPLE
19	1000900386	RKM 450 TAŞ DİRENÇ
20	1000900358	RKM 450 ASPİRATÖR

13.3. GeKaMac® RKM 650



RESİM NO	SAP KODU	MALZEME TANIMI
1	1000900338	70 - 95 DİŞİ JAK TAKIMI
2	1000900810	RKM 450 - 650 PAKO ŞALTER (C42-A202)
3	2020900489	RKM 650 ELEKTRONİK KART
4	2020900650	RKM 450 - RKM 650 KART KABLAJI
5	1000900437	VOLTMETRE
6	1000900436	AMPERMETRE 600 AMPERLİK
7	1000900389	GERİ BESLEME ELEKTRONİK KART
8	1000900339	ELCİK
9	1000900359	RKM 450 - RKM 650 TEKER
10	2020900383	RKM 450 PROFİL KOL İKİ ADET
11	1000900009	RKM 650 REDRESÖR GRUBU
12	1000900315	600 AMPER ŞÖNT
13	2020900496	RKM 650 TRAFO
14	2020900376	RKM 450 BOŞ KASA KOMPLE
15	2020900380	RKM 450 ÜST KAPAK
16	1000900461	AYBOLT
17	1000900348	29 mm PLASTİK REKOR
18	2020900498	RKM 650 ŞOK BOBİNİ KOMPLE
19	1000900386	RKM 650 TAŞ DİRENÇ
20	1000900358	RKM 650 ASPİRATÖR

13.4. GeKaMac® RKM 800



RESİM NO	SAP KODU	MALZEME TANIMI
1	1000900338	70 - 95 DİŞİ JAK TAKIMI
2	1000900810	RKM 450-650 PAKO ŞALTER (C42-A202)
3	2020900572	RKM 800 ELEKTRONİK KART
4	2020900650	RKM 450 - RKM 650 KART KABLAJI
5	1000900437	VOLTMETRE
6	1000900666	AMPERMETRE 1000 AMPERLİK
7	1000900389	GERİ BESLEME ELEKTRONİK KART
8	1000900339	ELCİK
9	1000900359	RKM 450 - RKM 650 TEKER
10	2020900383	RKM 450 PROFİL KOL İKİ ADET
11	1000900762	RKM 650 REDRESÖR GRUBU
12	1000900665	1000 AMPER ŞÖNT
13	2020901046	RKM 850 TRAFO
14	2020900376	RKM 450 BOŞ KASA KOMPLE
15	2020900380	RKM 450 ÜST KAPAK
16	1000900461	AYBOLT
17	1000900348	29 mm PLASTİK REKOR
18	2020900585	RKM 800 ŞOK BOBİNİ KOMPLE
19	1000900386	RKM 650 TAŞ DİRENÇ
20	1000900358	RKM 650 ASPIRATÖR

<u>YETKİLİ TEKNİK SERVİSLER</u>		
1	<u>FROSER KAYNAK</u> - 1220001330 ADRES: İKİTELLİ O.S.B. DEMİRCİLER SAN.SİT. C1. BLOK NO:198 BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL TEL: 0(212)549 50 70 / CEP: 0(530)783 67 97 EMRE AYAR MAIL: info@froser.com.tr	İSTANBUL AVRUPA
2	<u>TEKBEN KAYNAK</u> - 1210000027 ADRES: DOLAPDERE SAN. SİT. 2. ADA NO:20 İKİTELLİ/İSTANBUL TEL: 0(212)549 57 91 / 0(533)685 14 64 VEYSİ POLAT / 0(542) 673 02 81 GÖKHAN KAHRAMAN MAIL: tekbenkaynak@hotmail.com	İSTANBUL AVRUPA
3	<u>KAAN TEKNİK KAYNAK</u> - 1210000099 ADRES: İKİTELLİ OSB MAH.SEFAKÖY 3.BLOK SK. SEFEKÖY SAN. 3.BLOK NO:12 İKİTELLİ/İSTANBUL TEL: 0(212)671 48 53 / 0(530)051 99 37 MUSTAFA CORUT MAIL: mustafa_corut@hotmail.com	İSTANBUL AVRUPA
4	<u>GELİŞİM KAYNAK TEKNİĞİ</u> - 1220001402 ADRES: H.RIFAT PAŞA MAH. YÜZER HAVUZ SK. KAT:4 PERPA TİC. MRKZ. B BLOK OKMEYDANI/İSTANBUL TEL: 0212 221 29 34 MAIL:	İSTANBUL AVRUPA
5	<u>ENES KAYNAK TEKNİK</u> - 1220008040 ADRES: İKİTELLİ O.S.B. AYKOSAN SANAYİ SİTESİ ÇARŞI BLOK 7. GİRİŞ NO:279 BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL TEL: 0(212)671 91 16 / 0(536)369 53 78 NİYAZI ÖZÜÇAK MAIL: nyozucak@gmail.com	İSTANBUL AVRUPA
6	<u>ESKİCİ KAYNAK</u> - 1220008340 ADRES: AYDINLI MAH. MELODİ SOK. NO:2/43 TUZLA/İSTANBUL TEL: 02165934846 / 05305931407 Doğan Bey- 0530 918 79 26 Hatice Hn. MAIL: Eskici KAYNAK <eskici.kaynak@gmail.com>	İSTANBUL ANADOLU
7	<u>PRİZMA TEKNİK HIRDAVAT</u> - 1210000059 ADRES: MESCİT MAHALLESİ,DEMOKRASİ CAD. NO:3 BİRMES SAN. SİTESİ B9 BLOK NO:25/26 TUZLA/İSTANBUL TEL: 0216 394 06 38 MAIL: Prizma Teknik Hirdavat <prizma@prizmahirdavat.com.tr>	İSTANBUL ANADOLU
8	<u>GÖRSEL KAYNAK TEKNİĞİ</u> - 1210000047 ADRES: ESKİ YAKACIK CAD.NO:37/A. KARTAL/İSTANBUL TEL: 0216 330 14 00 MAIL: Görsel Kaynak Tekniği <info@gorselkaynak.com>	İSTANBUL ANADOLU
9	<u>POYRAZ KAYNAK</u> - 1220007391 ADRES: HÜRRIYET MAH. 9. SOK. NO:18 ALTINOVA ÇAVUŞÇIĞI KÖYÜ ALTINOVA/YALOVA TEL: 05434807278 MAIL: Poyraz Kaynak <poyrazkaynakhirdavat@gmail.com>	YALOVA
10	<u>ÇAĞRI KAYNAK</u> - 1220007391 ADRES: CUMHURİYET MAH. PAZAR YOLU CAD. NO: 44 IÇ KAPI NO: 12 ALTINOVA/YALOVA TEL: 0507 905 1595 MAIL: haşim çağrı <cagrikaynak77@gmail.com>	YALOVA
11	<u>KAYNAK MERKEZİ</u> - 1210000049 ADRES: NİLÜFER TİCARET MERKEZİ 64.SOK.NO:2 TEL: 0224 443 23 74 MAIL: kaynak merkezi satış <satıs@kaynakmerkezi.com.tr>	BURSA
12	<u>ELKAYSAN KAYNAK MAKİNELERİ</u> - 1210000016 ADRES: ALAADDİNBEY MH.ÇİFTLİK CD. MESE-6 İŞMERKEZİ NO:5/K... TEL: 0224 251 14 89 MAIL: Elkaysan <info@elkaysan.com>	BURSA
13	<u>TEKNİK KAYNAK</u> ADRES: PAŞA ALANI MAH. CUMHURİYET CAD. NO:229 C IÇ KAPI NO:3 TEL: 0545 595 42 07 GÜLTEKİN ÇETİN MAIL: teknikkaynak10@gmail.com	BALIKESİR
14	<u>MERİÇ HIRDAVAT</u> ADRES: Yeşiltepe Mahallesi Modern Sanayi Sitesi 8035. Sokak No: 15 – 17 Erenler / SAKARYA MAIL: satis@hirdavatburda.com CEP: 0541 335 53 70 Tel:0264 276 18 19	SAKARYA
15	<u>ERTUNC MAKİNE</u> ADRES: SAN.MAH.FIRAT.SOK.NO:14/3 KÖRFEZ SAN.SAN.SİT.KUZEY KAPI KARŞISI TEL: 0262 335 35 93 - 0532 567 06 49 FAX: 0262 335 35 93 MAIL: ertuncmakina@hotmail.com	KOCAELİ
16	<u>YETİŞKUL MAKİNE</u> ADRES: TEKSAN SAN.SİT. E-3 BLOK NO:24 ESKİŞEHİR TEL: 0222 228 03 43 - 532 204 16 66 ENDER YETİŞKUL FAX:0222 228 03 43 MAIL: yetiskulmakina@hotmail.com	ESKİŞEHİR,KÜTAHYA,BİLECİK
17	<u>ÖZTÜRK KAYNAK</u> ADRES: DURAK MAH.KUNT SOK.NO:2/A TEL: 0276 204 00 20 MAIL: Yusufotz094@gmail.com	UŞAK
18	<u>ZARİF KAYNAK</u> ADRES: YENİ SAN.SİT.2 BLOK NO:49 İSPARTA TEL: 0246 218 91 96 - FAX:0242 227 94 10 MAIL: zarif_kaynak@hotmail.com	İSPARTA,BURDUR
19	<u>YILDIZ TEKNİK MAKİNA</u> ADRES: SÜMER MAH. 27. SOK. NO:39/1 TEL: 0258 268 94 62 / 0507 049 22 66 MUHAMMET ÇIRAK MAIL: yildizteknikmakina@hotmail.com	DENİZLİ

	<u>DELTA KAYNAK MAKİNA</u>	
20	ADRES: 1.SANAYİ SİTESİ 163 SOKAK NO:29 MERKEZFENDİ / DENİZLİ TEL: 0258 261 20 07 0541 553 05 95 MAIL: deltakay-mak@outlook.com	DENİZLİ
	<u>AYHAN TEKNİK</u>	
21	ADRES: SÜMER MAHALLESİ 3.SANAYİ SİTESİ 25.CADDE NO:101 MERKEZFENDİ / DENİZLİ TEL: 0258 251 78 16 0535 281 60 50 MAIL: ahyanteknikservis@hotmail.com	DENİZLİ
	<u>CEREN MAKİNE</u>	
22	ADRES: Egemenlik mah. KEMALPAŞA CAD.153. SOK.NO:3 ERİM SİTESİ İŞİKKENT TEL: 0232 436 36 78 - 0532 200 79 00-0532 241 95 66-0530 404 49 24 MAIL: engin@cerenmakina.com	İZMİR
	<u>İZTEK KAYNAK</u>	
23	ADRES: Rafet Paşa Mah. 5176 Sok. No: 9/a Bornova/İZMİR TEL: ADEM BULUT:0533 508 20 92 - BEKİR SERBEST=0530 992 54 85 MAIL: iztekkaynak@gmail.com	İZMİR
	<u>ÇELİK KAYNAK</u>	
24	ADRES: 1. SAN. SİTESİ 2824 SOK. NO:27/B CARFI İŞ MERKEZİ... Konak/İZMİR TEL: 0232 433 44 94 GSM : 0541 253 53 50 Yusuf ÇELİK MAIL: torc_35@hotmail.com	İZMİR
	<u>SATAP KAYNAK</u>	
25	ADRES: MRK 4155 SOK NO:39/A KONAK/İZMİR TEL: 0(232) 254 49 73 MAIL: satapmaknak@hotmail.com	İZMİR
	<u>AYAZ TEKNİK</u>	
26	ADRES:ATATÜRK SANAYİİ SİTESİ 7 EYLÜL MAHALLESİ 5554 SOKAK NO:61 TORBALI/İZMİR TEL: 0(554) 335 06 75 Eyvas AVCI MAIL: ayazteknikmakina@gmail.com	İZMİR
	<u>MTS KAYNAK</u>	
27	ADRES: EMLİN İŞ HANI 1203 SK. NO:8/C.. TEL: Belgin <belgin@mtskaynak.com> MAIL: 0232 459 44 32	İZMİR
	<u>ÖZDEMİR MAKİNE</u>	
28	ADRES: ZEYBEK MAH. 1521 SOK. NO: 31/7 EFELER/AYDIN TEL: 0546 453 78 12 MAIL:info@ozdemirmakina.net	AYDIN
	<u>MANİŞA ENDÜSTRİ</u>	
29	ADRES: 75. YIL MAH. KESS 5307 SOKAK. NO:113/A TEL: (0236) 233 76 23 -(0545) 831 32 96 MAIL:	MANİŞA
	<u>KEYVAN TEKNİK SERVİS</u>	
30	ADRES: İVEDİK ORG.SAN.1438.SOK.NO:24 OSTİM ANKARA TEL: 0312 395 65 17 - 0533 529 63 57 MAIL:keyvanteknik@hotmail.com	ANKARA
	<u>BİLİM ELEKTRİK</u>	
31	ADRES: 1.SOK. ARMAĞAN PASAJI NO:1023/18 OSTİM / ANKARA TEL: 0312 385 30 41 MAIL: bilimelektrik.50@gmail.com	ANKARA
	<u>ESER TEKNİK SERVİS SAN. TİC. LTD. ŞTİ.</u>	
32	ADRES: TURGUT ÖZAL MAH. 1953 CAD. NO:22/D ASTOR İŞ MERKEZİ YENİ MAHALLE/ANKARA TEL: 312 354 02 06 MAIL:	ANKARA
	<u>DESTEK KAYNAK</u>	
33	ADRES: OSTİM OSB 1246 CADDE NO:18 ANKARA TEL: 0312 354 81 81 MAIL:	ANKARA
	<u>ÇAĞ TEKNİK MAKİNA</u>	
34	ADRES: TAŞYAKA MAH. 261. SOK. NO:13 FETHİYE TEL: 0532 795 80 35 MAIL: cagteknikmakina@hotmail.com - yusuftesbas@hotmail.com	MUĞLA
	<u>YENİ ÖZTAŞ TIBBİ GAZLAR</u>	
35	ADRES: SANAYİ MAH. 3223 SK. (35. BLOK) NO:1/1 Isparta Merkez TEL: 0246 223 39 81 MAIL: yeniozta@gmail.com	ISPARTA
	<u>EBİNC MAKİNA İNŞAAT TEMİZLİK</u>	
36	ADRES: SEYRANTEPE MAH. SANAYİ SİTESİ 26 SK. OTO SANAYİ SİTESİ NO:5 İÇ KAPI NO:6 TUŞBA/VAN TEL: ebincmakina@hotmail.com MAIL: 5323066738 / 5396581434 ADEM BEY: 0542 897 11 94	VAN
	<u>OMSER TEKNİK DESTEK</u>	
37	ADRES: YEŞİLOBA MAH. 46023 SOKAK NO:11/A SEYHAN / ADANA TEL: 0322 428 92 23 428 92 94 - 428 92 23 cep: 0532 260 96 53 fax: 0322 428 92 22 MAIL: servis@omser.com.tr murat@omser.com.tr	ADANA MERSİN HATAY OSMANIYE
	<u>MAKSAN BOBİNAJ</u>	
38	ADRES: ATATÜRK SAN.ŞİT.11. BLOK NO:6 DİYARBAKIR TEL: 0412 237 68 47 - 0533 777 57 04 FAX: 0412 238 31 69 MAIL: maksanbobinaj@hotmail.com	DİYARBAKIRBATMANMUŞ
	<u>YILDIZ ELEKTRİK</u>	
39	ADRES: F.ÇAKMAK MAH. HÜDAİ CADDESİ 10563. SOK. NO:46 KARATAY/KONYA TEL: kaynakci_omer@hotmail.com MAIL: 0332 233 37 52 - 0533 355 22 11 FAX: 0533 233 37 52	KONYA

	<u>KOÇ MAKİNE</u>	
40	ADRES: FATİH MAH. BOZKÖY SOK. NO:29 İÇ KAPI NO:1 SELÇUKLU/KONYA TEL: SADRETTİN KOÇ: 0(332) 233 47 72 MAIL: kocmakine@hotmail.com	KONYA
	<u>OFLAZ KAYNAK - FARUK OFLAZ</u>	
41	ADRES: FEVZİ ÇAKMAK MAH.10642.SK.NO:73 D:1 TEL: 05396484545 MAIL: info@oflazkaynak.com	KONYA
	<u>AKTİF ELEKTRİK BOBİNAJ - MUSTAFA BAŞEV</u>	
42	ADRES: HAMİDİYE MAH. 737. SOK. A BLOK NO:32 TEL: 0(554) 847 90 66 MAIL: 0(554) 847 90 66	KARAMAN
	<u>ÇALIKOĞLU BOBİNAJ ÜRÜNLERİ</u>	
43	ADRES: SANAYİ MAHALLESİ 60031 NOLU CAD NO 1 ŞEHİTKAMİL/GAZİANTEP TEL: 0532 297 19 27 Hakan Usta MAIL: calikoglubobinaj@hotmail.com	GAZİANTEP
	<u>ÇALIŞKAN BOBİNAJ - MURAT KESKİN</u>	
44	ADRES: YENİ MAH. YURTSEVER CAD. NO:52 KAPI NO:52 TEL: 0362 228 12 14 / 0535 766 77 38 MAIL: caliskanbobinaj@hotmail.com	SAMSUN
	<u>ADEM ALTUNKESER - EMEK BOBİNAJ</u>	
45	ADRES: MİMARŞINAN MAH. ÇORUM SAN. SİTESİ. 15. CAD NO:5 C TEL: 0364 234 68 84 MAIL: emekbobinaj@hotmail.com	ÇORUM
	<u>TEKNİK ELEKTRİK BOBİNAJ</u>	
46	ADRES: SANAYİ MAH. DEĞİRMEN SOKAK 25 / TRABZON TEL: davut.kol@hotmail.com MAIL: 0462 325 52 26 - 0543 763 19 50 FAX:	TRABZON RİZE ARTVİN GİRESUN
	<u>ŞAHİN BOBİNAJ VE MAKİNE</u>	
47	ADRES: İstiklal caddesi no:154 BİGA-ÇANAKKALE TEL: 0286 316 11 71 – 0532 678 81 93 MAIL:	ÇANAKKALE
	<u>MERT BOBİNAJ</u>	
48	ADRES: Sanayi Sitesi 11. Sok. no:38 Elazığ TEL: 0424 224 24 37 – 0532 684 04 23 FAX: MAIL: cahit.cakir23@gmail.com	ELAZIĞ
	<u>ADS METAL MAKİNA</u>	
49	ADRES: Çavuşoplu Mah. Hancılar Sk. No:6 Yeşilyurt/Malatya TEL: 0(422) 336 15 15 Burak Bey: 0542 849 19 64 MAIL:	MALATYA
	<u>TOLGA MAKİNE</u>	
50	ADRES: 1.Lalapaşa Mahallesi Cennet Çeşme Sokak Yaşam Apt. No:6/E Yakutiye ERZURUM TEL: 0442 235 63 64 CEP: 0538 578 63 64 MAIL: tolgamakine@hotmail.com	ERZURUM
	<u>ADIGÜZEL</u>	
51	ADRES: Anbar mahallesi demirciler sitesi 26.cadde No.67 melikgazi Kayseri TEL: 0537 631 16 75 TEL: 0352 311 56 75 MAIL: hayati_adiguzel@hotmail.com	KAYSERİ
	<u>FAZ MAKİNA BOBİNAJ</u>	
52	ADRES: Cumhuriyet Mahallesi Sanayi Sitesi 680. Sokak No:91 Muratpaşa /ANTALYA TEL: 0532 524 14 87 Tel: 0242 346 58 76 MAIL: info@fzmakina.com.t	ANTALYA
	<u>ÜSTÜN BOBİNAJ</u>	
53	ADRES: Orhangazi Mah. Elbistan San. Sit. 15. Blok Elbistan, Kahramanmaraş TEL: 0344 413 64 93 MAIL:	KAHRAMANMARAŞ
	<u>ELECTRO-CENTER</u>	
54	ADRES: Bahçelievler mah. Trabzon cad. Hasel apt altı No: 116/5 Dulkadiroğlu – K. MARAŞ TEL: 0 344 236 00 96 – 0 532 782 22 30 FAX: 0 344 236 01 45 MAIL: electro-center@hotmail.com	KAHRAMANMARAŞ
	<u>AZGÜLER ELEKTRONİK</u>	
55	ADRES: Seyhinsin Mahallesi Bülent Ecevit Bulvarı No:210-212 Çorlu/TEKİRDAĞ TEL: 0(282) 999 17 11 / 0(534) 516 34 43 "Arda AZGÜLER" MAIL: azgulerelektronik@gmail.com	TEKİRDAĞ

15. GARANTİ ŞARTLARI

i. Garanti süresi, kaynak makinesinin teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.

Kaynak makinesinin garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Kaynak makinesinin tamir süresi en fazla 20 iş günüdür. Bu süre, kaynak makinesinin servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda sırası ile kaynak makinesinin satıcısı, bayiisi, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birine teslim edildiği tarihten itibaren başlar.

Kaynak makinesinin garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerek montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep edilmeksizin tamiri yapılacaktır.

ii. Kaynak makinesinin; teslim tarihinden itibaren garanti süresi içinde kalmak kaydı ile iki yıl içerisinde, aynı arızayı üçten fazla tekrarlaması veya farklı arızaların beşten fazla ortaya çıkması sonucu, maldan yararlanamamanın süreklilik kazanması, tamir için gereken azami sürenin aşılması, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırası ile satıcı, bayii, acentesi, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birinin düzenleyeceği raporla, arızasının tamirinin mümkün bulunmadığı belirlenmesi durumlarında, ücretsiz olarak değiştirme işlemi yapılacaktır.

iii. Kaynak makinesinin kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

iv. Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin verdiği garanti, münhasıran ürettiği makinelerin yapımında kullanılan parçaların malzeme ve işçilik kusurunun GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. tarafından da kabul edilecek teknik bir heyetçe tespit edilmesi halinde söz konusudur. Söz konusu garanti, kullanım esnasında sarf edilen malzemeleri (şase ve kaynak penseleri, kontak meme, nozul, torç spirali, tel yollukları, tel sürme makarası, ampul, sigorta vb.) kapsamaz, bu sarf malzemeleriyle kaynak malzemeleri garanti kapsamı dışındadır.

v. Garanti kapsamındaki ürünlerde herhangi bir kusurun ortaya çıkması halinde müşteri veya kullanıcı derhal ve yazılı olarak GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'ye arızalanan makinenin arızasını, makinenin adını, seri numarasını, fatura tarihini ve fatura eden firmanın adını bildirmek zorundadır. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. kendisi için en uygun şekilde, ya kendi fabrikasında, ya müşterinin atölyesinde ya da yetkili satış sonrası servisin atölyesinde makinenin tamirini bedelsiz olarak yapar veya yaptırır. Müşterinin yukarıda belirtilen belgeleri göstermemesi halinde ilgili makinenin kendi deposundan çıktığı tarihi baz alarak 15 aylık bir süreyi garanti kapsamında sayar.

vi. GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin yukarıda belirtilen, garanti kapsamındaki ürünlerin kusurlu olması halinde bedelsiz tamiri dışında, makinelerde meydana gelebilecek arızalar yüzünden oluşabilecek iş kaybı veya imalat kaybı gibi konularda herhangi bir sorumluluğu söz konusu değildir.

vii. Makinenin, kullanım kılavuzunda belirtilen ortamlara uygun olmayan bir ortamda çalıştırılması, uygun olmayan şartlarda depolanması, GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş. markası, aksesuarı ve sarf malzemeleri dışında aksesuar ve sarf malzemeleri kullanılması ve makinenin müşteri tarafından tamir edilmeye çalışılması hallerinde GEDİK KAYNAK SAN. TİC. A.Ş.'nin garantisi geçersiz olacaktır.

GeKaMac®

Gedik Kaynak Makineleri

KAYNAK MAKİNESİ GARANTİ BELGESİ

MAKİNE BİLGİLERİ

GeKaMac®

Makinenin Markası :

Makine Modeli :

Makine Bandrol ve Seri No :

TÜKETİCİ BİLGİLERİ

Firma Bilgileri :

Yetkili Adı-Soyadı :

Telefon :

Makinenin Bulunduğu Adres :

Makinenin Bulunduğu İl : İlçe

Mail Adresi :@.....

İmza /Kaşe :

SERVİS BİLGİLERİ

Yetkili Servis Adı :

Kurulumu Yapan Ad-Soyadı :

Kurulum Tarihi :/...../.....

Garanti Başlangıç Tarihi :

Garanti Bitiş Tarihi :

İmza / Kaşe :

UYARI: İki kopya olarak hazırlanmış olan Garanti Belgesinin geçerli olabilmesi için her iki nüshanın da tarafınızca ve Yetkili Servis tarafından imzalanması gerekmektedir. Garanti belgesi imzalanmadan önce, her iki kopya üzerindeki makine seri numaralarının aynı olduğunu kontrol ediniz

www.gedikkaynak.com.tr

GeKaMac®

Gedik Kaynak Makineleri

KAYNAK MAKİNESİ GARANTİ BELGESİ

MAKİNE BİLGİLERİ

GeKaMac®

Makinenin Markası :

Makine Modeli :

Makine Bandrol ve Seri No :

TÜKETİCİ BİLGİLERİ

Firma Bilgileri :

Yetkili Adı-Soyadı :

Telefon :

Makinenin Bulunduğu Adres :

Makinenin Bulunduğu İl : İlçe

Mail Adresi :@.....

İmza /Kaşe :

SERVİS BİLGİLERİ

Yetkili Servis Adı :

Kurulumu Yapan Ad-Soyadı :

Kurulum Tarihi :/...../.....

Garanti Başlangıç Tarihi :

Garanti Bitiş Tarihi :

İmza / Kaşe :

UYARI: İki kopya olarak hazırlanmış olan Garanti Belgesinin geçerli olabilmesi için her iki nüshanın da tarafınızca ve Yetkili Servis tarafından imzalanması gerekmektedir. Garanti belgesi imzalanmadan önce, her iki kopya üzerindeki makine seri numaralarının aynı olduğunu kontrol ediniz

www.gedikkaynak.com.tr

RK M Serisi



Gedik Kaynak _____ Ankara Caddesi
No : 306 Şeyhli 34906 Pendik, İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00 F +90 216 378 20 44
gedik@gedik.com.tr

MAYIS 2024 / REV 001